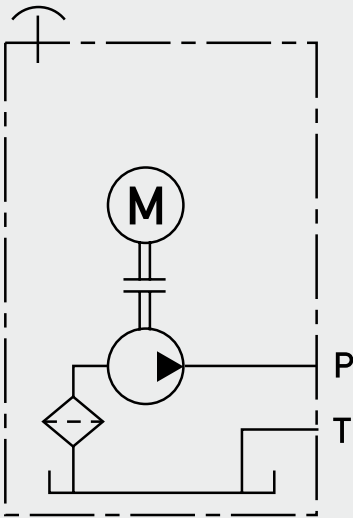


## HYDAC Gleichstrom- Compactaggregate DC1



bis 250 bar  
bis 18,4 l/min

nach EN 60034-1 geeignet  
für Kurzzeitbetrieb



# 1. TECHNISCHE DATEN

## 1.1 ALLGEMEINES

- Sehr geräuscharm durch speziellen konstruktiven Aufbau
- Minimale Einbauabmessungen durch kleines Flanschmaß
- Unterschiedliche Hydrauliksteuerungen im gleichen Flansch möglich durch flexible Bestückung mit Cartridge-Ventilen und / oder Anflanschen von Steuerblöcken und Serien-Funktionsmodulen

## 1.2 SICHERHEITSHINWEISE

Die Beachtung der Sicherheitshinweise schützt Leib und Leben. Sie sind vor Inbetriebnahme unbedingt zu lesen und zu beachten – siehe Punkt 8!  
Bei Nichtbeachtung erlischt die Produktgewährleistung.

## 1.3 KENNGRÖSSEN

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Förderstrom Q                      | bis 18,4 l/min  |
| Dauerdruck                         | bis 250 bar   |
| Spitzendruck                       | bis 300 bar (auf Anfrage)<br>(je nach Pumpengröße bei verminderter Lastspielzahl möglich) |
| Motor                              | 1,7 – 3,0 kW  |
| Schutzart                          | DIN EN 60034-5 min IP 54  |
| Pumpenkenngroße $V_g$              | 1,0 – 8 cm <sup>3</sup>   |
| Tankvolumen                        | Entnahmevermögen 1,2 l – 7,8 l  |
| Einschaltdauer                     | siehe Punkt 4   |
| Druckflüssigkeit                   | Mineralöl nach DIN 51524 Teil 2   |
| Druckflüssigkeitstemperaturbereich | min. –20 °C bis max. +80 °C   |
| Viskositätsbereich                 | min. 10 mm <sup>2</sup> /s bis max. 380 mm <sup>2</sup> /s                                |
| Filterung                          | Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16 oder besser                             |
| Umgebungstemperatur                | –20 °C bis +40 °C   |
| Rücklaufmenge                      | bis max. 40 l/min   |

## 1.4 MECHANISCHE UND ELEKTRISCHE KENNGRÖSSEN

Druckkompensierte Außenzahnradpumpe, Drehrichtung links

### Mechanische Kenngrößen:

Befestigungsart:

am Aggregateflansch mit Schrauben  
2 x M10 (min. 8.8),  
siehe Punkt 3.6 Befestigungsmöglichkeiten

Gewicht Grundaggregat:

DC1 mit 1,7 – 2,2 kW - Motor ca. 15 kg  
(ohne Ölfüllung)

DC1 mit 3 kW - Motor ca. 20 kg  
(ohne Ölfüllung)

Einbaulage: horizontal (Standard),  
vertikal möglich

**1** Saugleitung (bei Einbaulage vertikal)

**2** Saugsieb 350 µm

**3** Ölablass-Schraube

**4** Rücklaufleitung  
(bei Einbaulage vertikal)

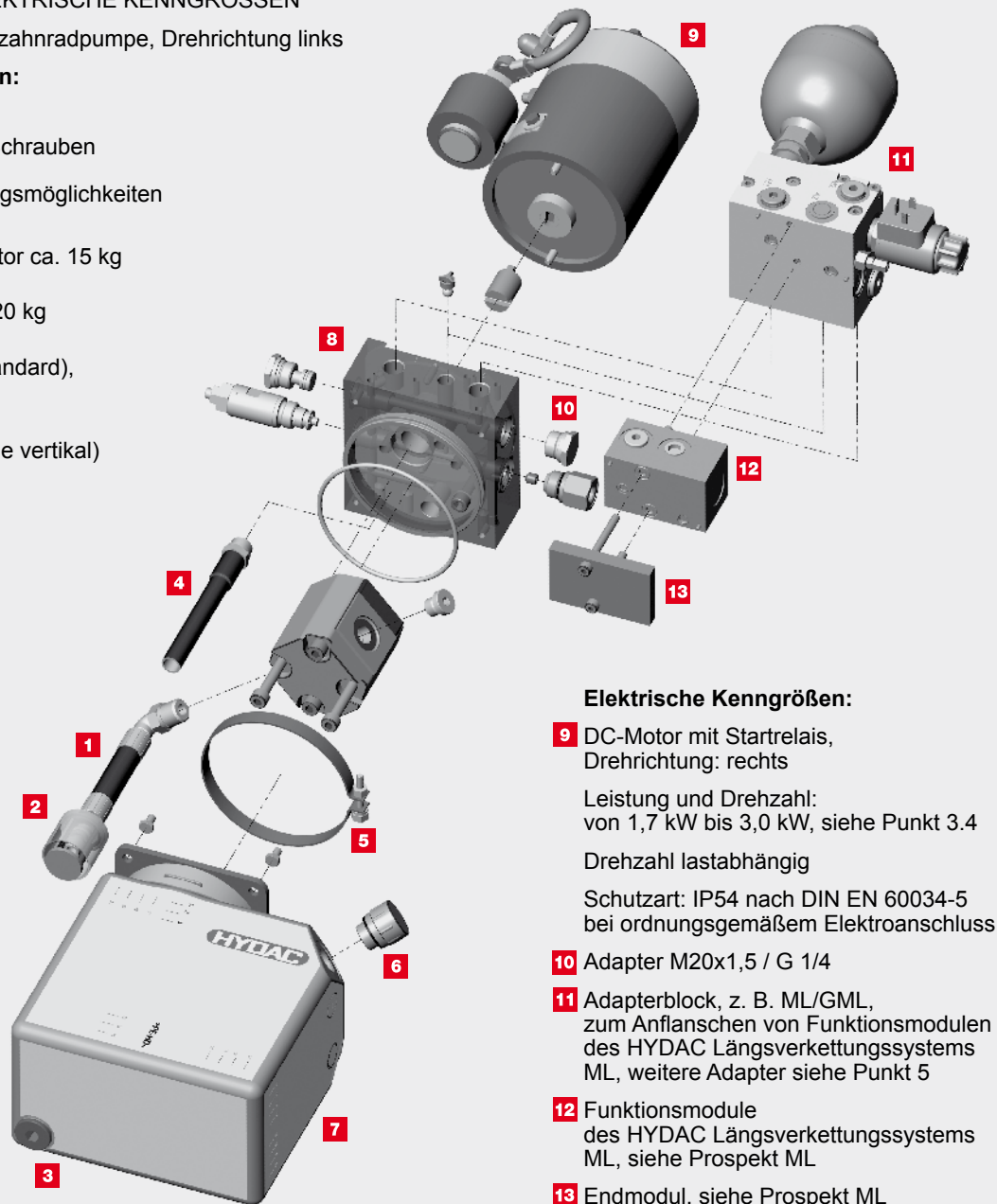
**5** Spannschelle

**6** Belüftungsfilter

**7** Kunststoffölbehälter  
(s. Punkt 3.3, Ölbehälter)  
aus PE, halbtransparent  
mit Ölstandsmarkierungen

- je nach Anwendung großflächig abstützen (siehe Punkt 3.5)
- nicht über längere Zeit direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

**8** Flansch erlaubt eine Vielzahl verschiedener Hydrauliksteuerungen durch unterschiedliche Bestückung mit Einschraubventilen – Ausführungsbeispiele siehe Punkt 4



### Elektrische Kenngrößen:

**9** DC-Motor mit Startrelais,  
Drehrichtung: rechts

Leistung und Drehzahl:  
von 1,7 kW bis 3,0 kW, siehe Punkt 3.4  
Drehzahl lastabhängig

Schutzart: IP54 nach DIN EN 60034-5  
bei ordnungsgemäßem Elektroanschluss

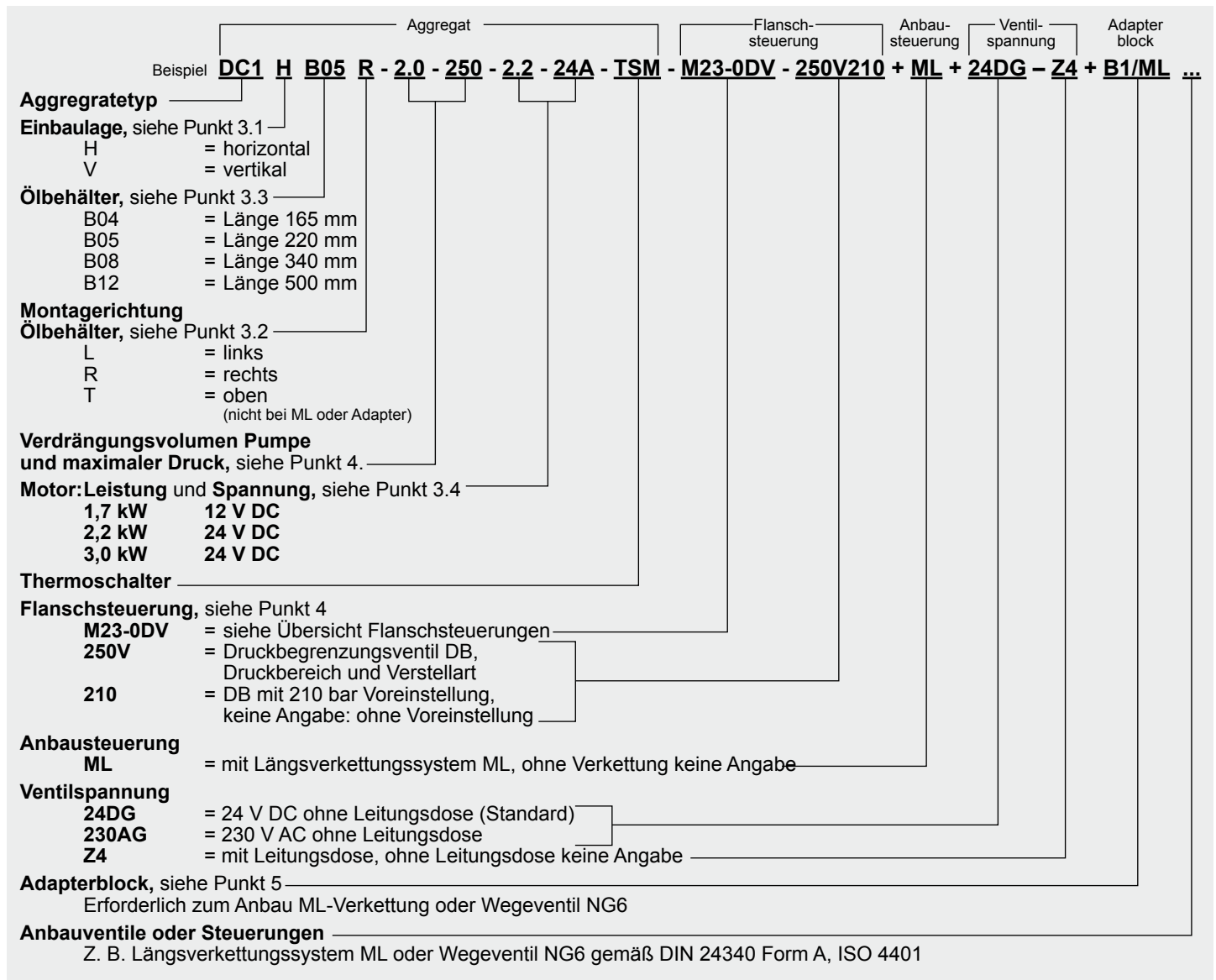
**10** Adapter M20x1,5 / G 1/4

**11** Adapterblock, z. B. ML/GML,  
zum Anflanschen von Funktionsmodulen  
des HYDAC Längsverkettungssystems  
ML, weitere Adapter siehe Punkt 5

**12** Funktionsmodule  
des HYDAC Längsverkettungssystems  
ML, siehe Prospekt ML

**13** Endmodul, siehe Prospekt ML

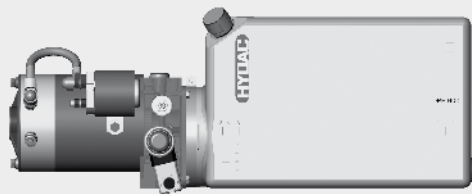
## 2. TYPNSCHLÜSSEL



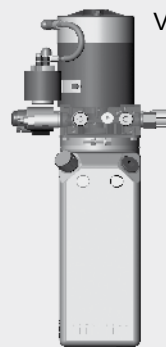
## 3. TECHNISCHE KENNWERTE UND ABMESSUNGEN

### 3.1 EINBAULAGE AGGREGAT

H = horizontal

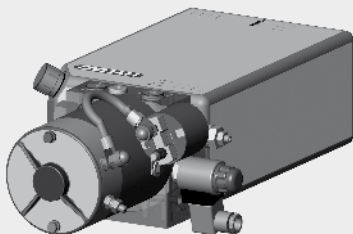


V = vertikal

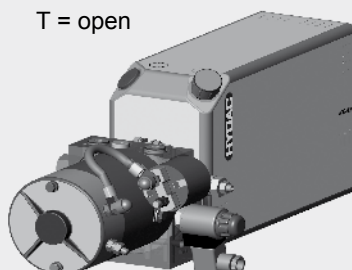


### 3.2 MOUNTING ORIENTATION OF ÖLBEHÄLTER

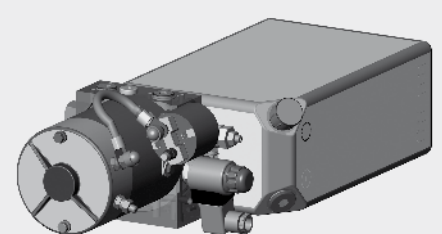
L = links



T = open



R = rechts

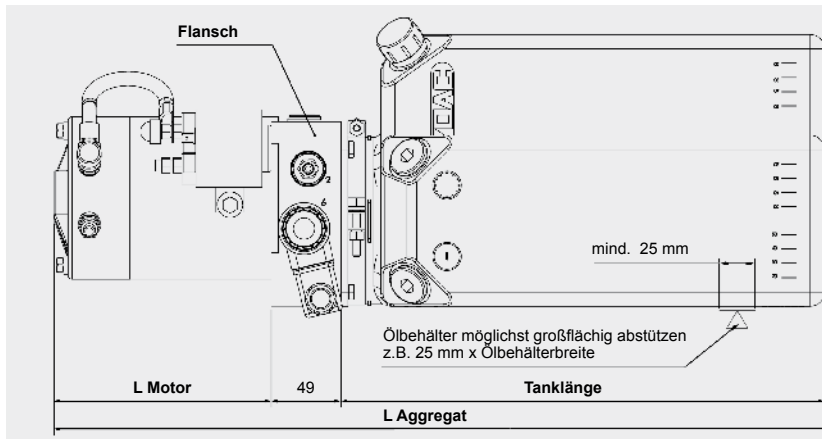


### 3.3 ÖLBEHÄLTER

| Behälter Code | Füll- / Entnahmevermögen [l]**  |                             |          | Tanklänge [mm] |
|---------------|---------------------------------|-----------------------------|----------|----------------|
|               | Horizontal Tankstellung R und L | Horizontal Tankstellung T** | Vertikal |                |
| B04***        | 1,9/1,5                         | 2,2/2,0                     | 1,8/1,2  | 165*           |
| B05           | 2,7/2,2                         | 3,0/2,7                     | 3,0/2,4  | 220*           |
| B08           | 4,4/3,5                         | 5,1/4,6                     | 5,1/4,5  | 340*           |
| B12           | 6,5/5,2                         | 8,4/7,6                     | 8,4/7,8  | 500*           |

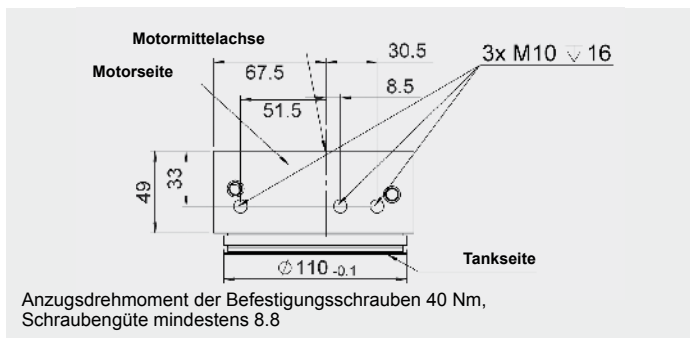
- \* bei horizontaler Einbaulage kundenseitig Ölbehälterunterstützung vorsehen – siehe Abmessungen
- \*\* nicht wählbar bei Anbau von Adapterblöcken (siehe Punkt 6.)
- \*\*\* nur bis zur Pumpengröße 3,75 einsetzbar
- \*\*\*\* Angabe des Entnahmevermögens ist Maximalwert (wird erreicht bei sauberem Saugfilter, kleinem bis mittlerem Förderstrom und flüssigviskosem Medium!)

### 3.5 ABMESSUNGEN

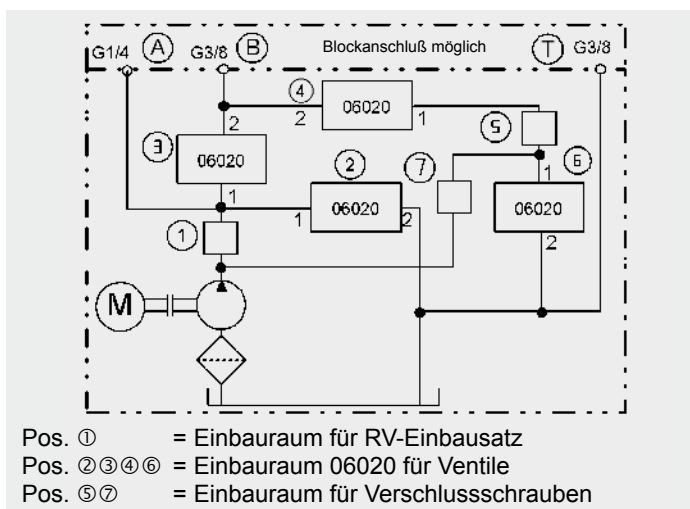


| Motorleistung DC [kW] | Spannung DC [V] | L Motor [mm] | Thermoschalter |
|-----------------------|-----------------|--------------|----------------|
| 1.7                   | 12              | ca. 156      | TS             |
| 2.2                   | 24              | ca. 156      | TS             |
| 3                     | 24              | ca. 205      | TS             |

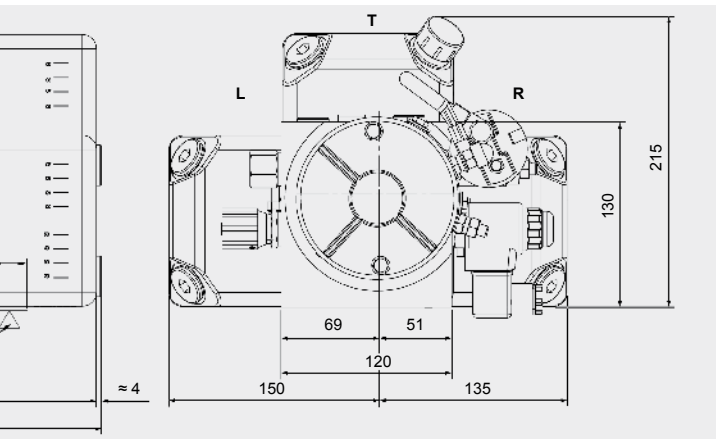
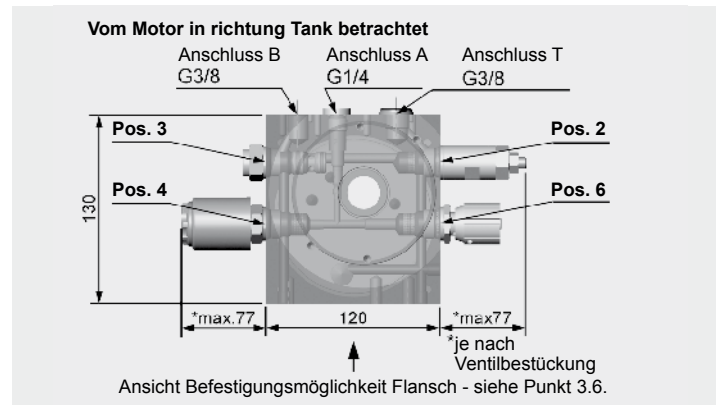
### 3.6 BEFESTIGUNG FLANSCH-UNTERSEITE



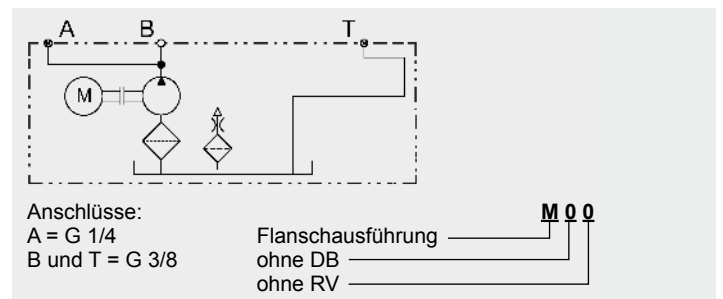
### 3.7 EINBAURÄUME DC1-FLANSCH



### 3.4 ABMESSUNGEN FLANSCH (M23Z-DV-A/M)



### 3.8 FLANSCHSTEUERUNG (siehe auch Punkt 5) GRUNDSTEUERUNG M00



### 3.9 VENTILE FÜR EINBAURAUM 06020

| Typ      | 250V CE210 | DB4E (Prospekt-Nr. 5.161)<br>DB4E-CE (Prospekt-Nr. 5.163) |
|----------|------------|---|
| V        |            | WSM 06020 V-01 (Prospekt-Nr. 5.949.1)                     |
| W        |            | WSM 06020 W-01 (Prospekt-Nr. 5.949.3)                     |
| WN       |            | WSM 06020 W-01J (Prospekt-Nr. 5.949.3)                    |
| Y        |            | WSM 06020 Y-01 (Prospekt-Nr. 5.947)                       |
| Z        |            | WSM 06020 Z-01 (Prospekt-Nr. 5.943)                       |
| ZN       |            | WSM 06020 Z-01J (Prospekt-Nr. 5.949.2)                    |
| DV       |            | DV5E (Prospekt-Nr. 5.113)                                 |
| SR       |            | SR5E (Prospekt-Nr. 5.117)                                 |
| A3<br>A4 |            | Adapter M20x1,5 – G¼ für Anbauteile                       |
| 0        |            | Lange Verschlusschraube (gesperrt)                        |
| 0        |            | Kurze Verschlusschraube (offen)                           |

## 4. CHARAKTERISTIK PUMPE – MOTOR

### 4.1 CHARAKTERISTIK PUMPE – MOTOR: 1,7 KW – 12 V

| V <sub>g</sub> Pumpe<br>[ccm] | Druckstufe [bar]                      |                                      |                                       |                                      |                                       |
|-------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
|                               | 50                                    | 100                                  | 150                                   | 200                                  | 250                                   |
| <b>1,0</b>                    | 3,3 l/min<br>80 A<br>10 min<br>26 %   | 3,2 l/min<br>110 A<br>10 min<br>26 % | 2,9 l/min<br>130 A<br>8 min<br>20 %   | 2,8 l/min<br>164 A<br>6 min<br>16 %  | 2,7 l/min<br>175 A<br>4,5 min<br>13 % |
| <b>2,0</b>                    | 6,5 l/min<br>110 A<br>10 min<br>25 %  | 6,0 l/min<br>160 A<br>6 min<br>16 %  | 5,4 l/min<br>220 A<br>3,5 min<br>10 % | 4,9 l/min<br>264 A<br>2,5 min<br>6 % | 4,6 l/min<br>317 A<br>1,7 min<br>5 %  |
| <b>2,65</b>                   | 8,3 l/min<br>125 A<br>8 min<br>21 %   | 7,3 l/min<br>200 A<br>4 min<br>11 %  | 6,6 l/min<br>260 A<br>2 min<br>7 %    | 6,0 l/min<br>367 A<br>1,5 min<br>4 % |                                       |
| <b>3,75</b>                   | 10,8 l/min<br>150 A<br>6 min<br>17 %  | 9,1 l/min<br>250 A<br>3 min<br>7,5 % | 8,2 l/min<br>340 A<br>1,5 min<br>4 %  |                                      |                                       |
| <b>4,75</b>                   | 13 l/min<br>175 A<br>5 min<br>12,5 %  | 10,8 l/min<br>280 A<br>2 min<br>6 %  |                                       |                                      |                                       |
| <b>6,3</b>                    | 16,4 l/min<br>220 A<br>3 min<br>9 %   |                                      |                                       |                                      |                                       |
| <b>8,0</b>                    | 18,1 l/min<br>250 A<br>3 min<br>7,5 % |                                      |                                       |                                      |                                       |

Q: [l/min]  
I: A]  
S2: [min]  
S3: [%]

### 4.2 CHARAKTERISTIK PUMPE – MOTOR: 2,2 KW – 24 V

| V <sub>g</sub> Pumpe<br>[ccm] | Druckstufe [bar]                        |   |                                      |                                    |                                   |
|-------------------------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
|                               | 50                                      | 100                                     | 150                                  | 200                                | 250                               |
| <b>1,0</b>                    | 3,4 l/min<br>35 A<br>5,5 min<br>12 %    | 3,2 l/min<br>50 A<br>5,5 min<br>12 %    | 3,0 l/min<br>70 A<br>5 min<br>11 %   | 2,8 l/min<br>77 A<br>4 min<br>9 %  | 2,7 l/min<br>90 A<br>3 min<br>7 % |
| <b>2,0</b>                    | 6,5 l/min<br>55 A<br>5,5 min<br>12 %    | 5,9 l/min<br>80 A<br>4 min<br>8 %       | 5,4 l/min<br>110 A<br>2 min<br>5,5 % | 4,9 l/min<br>130 A<br>1 min<br>4 % |                                   |
| <b>2,65</b>                   | 8,3 l/min<br>65 A<br>5,5 min<br>12 %    | 7,3 l/min<br>100 A<br>2,5 min<br>6 %    | 6,5 l/min<br>130 A<br>1 min<br>4 %   |                                    |                                   |
| <b>3,75</b>                   | 10,9 l/min<br>75 A<br>4,5 min<br>9 %    | 9,2 l/min<br>120 A<br>1,5 min<br>4,5 %  |                                      |                                    |                                   |
| <b>4,75</b>                   | 12,9 l/min<br>90 A<br>3,5 min<br>7,5 %  | 10,6 l/min<br>155 A<br>0,8 min<br>3,5 % |                                      |                                    |                                   |
| <b>6,3</b>                    | 16,2 l/min<br>110 A<br>2 min<br>5,5 %   |   |                                      |                                    |                                   |
| <b>8,0</b>                    | 18,4 l/min<br>125 A<br>1,5 min<br>4,5 % |   |                                      |                                    |                                   |

Q: [l/min]  
I: A]  
S2: [min]  
S3: [%]

### 4.3 CHARAKTERISTIK PUMPE – MOTOR: 3,0 KW – 24 V

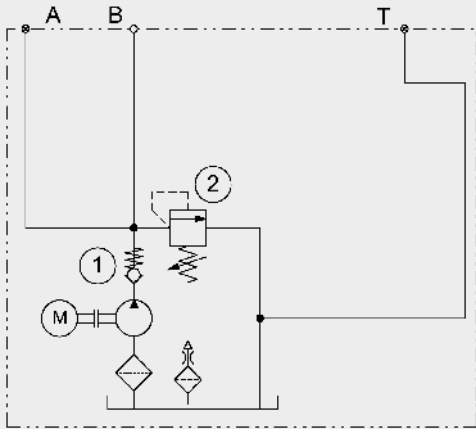
| V <sub>g</sub> Pumpe<br>[ccm] | Druckstufe [bar]                       |                                       |                                       |                                       |   |
|-------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|
|                               | 50                                     | 100                                   | 150                                   | 200                                   | 250                                     |
| <b>1,0</b>                    | 4,1 l/min<br>40 A<br>10 min<br>34 %    | 3,8 l/min<br>57,5 A<br>10 min<br>32 % | 3,7 l/min<br>80 A<br>9 min<br>30 %    | 3,5 l/min<br>90 A<br>8 min<br>25 %    | 3,4 l/min<br>92,5 A<br>7 min<br>22 %    |
| <b>2,0</b>                    | 8,0 l/min<br>67,5 A<br>9,5 min<br>34 % | 7,3 l/min<br>100 A<br>8 min<br>24 %   | 6,9 l/min<br>137,5 A<br>6 min<br>20 % | 6,5 l/min<br>170 A<br>4,5 min<br>16 % | 5,9 l/min<br>200 A<br>3,5 min<br>12,5 % |
| <b>2,65</b>                   | 10,4 l/min<br>75 A<br>9 min<br>30 %    | 9,4 l/min<br>120 A<br>6 min<br>21 %   | 8,7 l/min<br>170 A<br>4,5 min<br>16 % | 7,7 l/min<br>212,5 A<br>3 min<br>12 % |   |
| <b>3,75</b>                   | 13,4 l/min<br>93 A<br>8 min<br>26 %    | 11,9 l/min<br>160 A<br>5 min<br>17 %  | 10,4 l/min<br>215 A<br>3 min<br>12 %  |                                       |   |
| <b>4,75</b>                   | 16 l/min<br>110 A<br>5,5 min<br>22 %   | 13,7 l/min<br>185 A<br>4 min<br>14 %  |                                       |                                       |   |

Q: [l/min]  
I: A]  
S2: [min]  
S3: [%]

## 5. FLANSCHSTEUERUNGEN

### 5.1 GRUNDSTEUERUNG M21

Flanschausführung ————— **M 2 1**  
 mit Druckbegrenzungsventil an Pos. 2 ————  
 mit Rückschlagventil an Pos. 1 —————



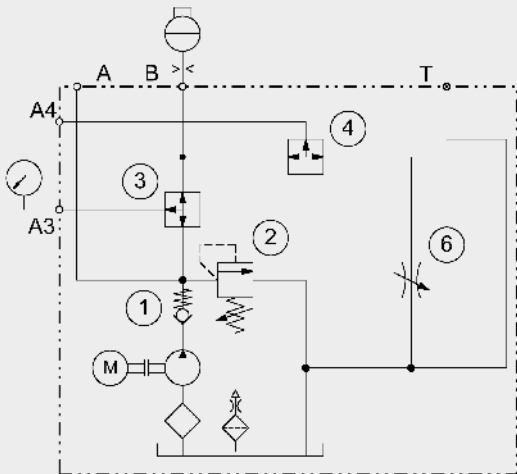
Anschlüsse:  
 A = G 1/4  
 B und T = G 3/8

Weitere technische Daten  
 zu Ventilen siehe:

DB4E      Prospekt-Nr. 5.161../..  
 und 5.163../..  
 DV5E      Prospekt-Nr. 5.113../..  
 WSM 06020      Prospekt-Nr. 5.949../..

#### Beispiel: **M21-A3 A4 DV-CE210-MA2-EDS3-SBO3**

Als lose Lieferung siehe Seite 9



Anschlüsse:  
 A = G 1/4, B und T = G 3/8  
 A3 und A4 = G 1/4  
 (Adapter M 20 x 1.5-G 1/4)

### SPEICHERLADESTEUERUNG

#### Beispiel: **M 2 1 - A3 A4 DV - CE210 + 24DG**

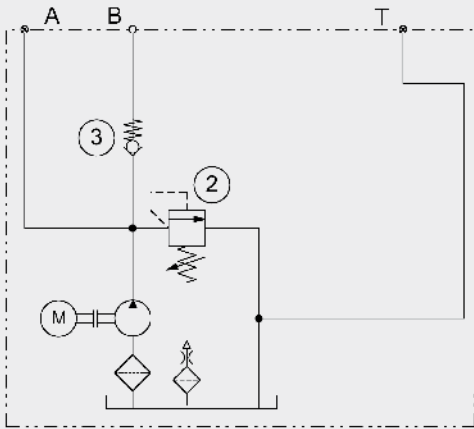
|                                      |                         |              |
|--------------------------------------|-------------------------|--------------|
| <b>Flanschausführung metrisch</b>    | —————                   | <b>M 2 1</b> |
| Pos. 2 Druckbegrenzungsventil DB4E   | —————                   | <b>A3</b>    |
| Pos. 1 Rückschlagventil EBS RV06     | —————                   | <b>A4</b>    |
| Pos. 3 Verschlussstopfen             | —————                   | <b>0</b>     |
| Anschluss mit Adapter M20x1,5 / G1/4 | —————                   | <b>A3</b>    |
| Pos. 4 Verschlussstopfen             | —————                   | <b>0</b>     |
| Anschluss mit Adapter M20x1,5 / G1/4 | —————                   | <b>A4</b>    |
| Pos. 6 Verschlussstopfen             | —————                   | <b>0</b>     |
| Drossel DV5E                         | —————                   | <b>DV</b>    |
| WSM06020W...01M...mit Nothand        | —————                   | <b>WN</b>    |
| WSM06020V...                         | —————                   | <b>V</b>     |
| DB4E...CE...baumustergeprüft         | —————                   | <b>CE210</b> |
| Druckeinstellung DB4E z.B. 210 bar   |                         |              |
| Ventilspannung                       | 24 V DC = <b>24DG</b>   |              |
|                                      | 230 V AC = <b>230AG</b> |              |

Weitere Anbauteile  
siehe Punkt 7.

**Detaillierte Angaben über Anbauteile für A3 / A4 siehe Punkt 7.**

## 5.2 GRUNDSTEUERUNG M23

Flanschsführung  
mit Druckbegrenzungsventil an Pos. 2  
mit Rückschlagventil an Pos. 3

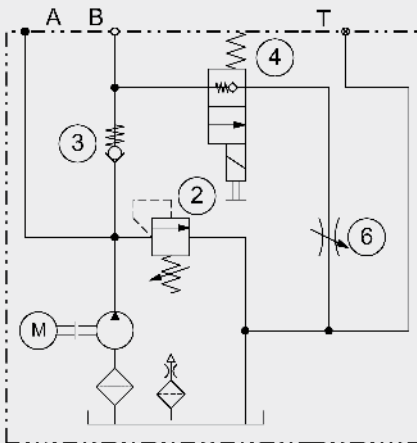


Anschlüsse:  
A = G 1/4  
B und T = G 3/8

Weitere technische Daten  
zu Ventilen siehe:

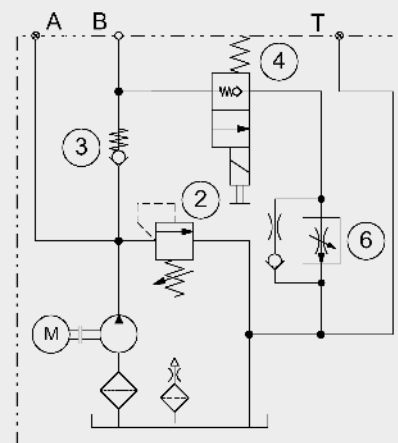
|           |                           |
|-----------|---------------------------|
| DB4E      | Prospekt-Nr. 5.161../..   |
| RVM 06020 | Prospekt-Nr. 5.193../..   |
| DV5E      | Prospekt-Nr. 5.113../..   |
| WSM 06020 | Prospekt-Nr. 5.949../..   |
| SRE       | Prospekt-Nr. 5.118../..   |
| SR5E      | Prospekt-Nr. 5.117.4../.. |

### Beispiel: M23-ZNDV-250V



Anschlüsse:  
A = G 1/4  
B und T = G 3/8

### Beispiel: M23-ZN SR2.5-250V



Anschlüsse:  
A = G 1/4  
B und T = G 3/8

## HUB-SENK-STEUERUNGEN

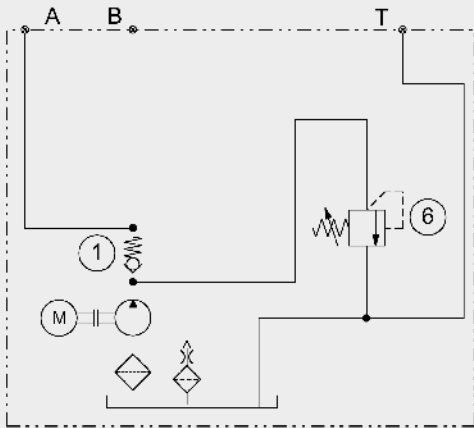
Beispiel: **M 2 3 - ZN DV - 250V + 24DG**

|  |  |
|--|--|
| <b>Flanschsführung metrisch</b>                                  |  |
| Pos. 2 Druckbegrenzungsventil DB4E                               |  |
| Pos. 3 Rückschlagventil RVM06020                                 |  |
| Pos. 4 Verschlussstopfen   | <b>0</b>   |
| Adapter M20x1.5 / G1/4   | <b>A4</b>  |
| WSM06020Z  | <b>Z</b>   |
| WSM06020Z...01M...mit Nothand (Standard)                         | <b>ZN</b>  |
| WSM06020Y  | <b>Y</b>   |
| WSM06020W...01M...mit Nothand (Standard)                         | <b>WN</b>  |
| Pos. 6 Verschlussstopfen   | <b>0</b>   |
| Druckbegrenzungsventil DV5E (Standard)                           | <b>DV</b>  |
| Stromregelventil SR5E  | <b>SR</b>  |
| WSM06020V  | <b>V</b>   |
| WSM06020W  | <b>W</b>   |
| WSM06020W...01M...mit Nothand (Standard)                         | <b>WN</b>  |
| Druckbegrenzungsventil nicht voreingestellt ( $p_{max}$ 250 bar) |  |
| Ventilspannung   | 24 V DC = <b>24DG</b><br>230 V AC = <b>230AG</b> |

Weitere Anbauteile  
siehe Punkt 7.

GRUNDSTEUERUNG M61

Flanschführung  
mit Druckbegrenzungsventil an Pos. 6  
mit Rückschlagventil an Pos. 1



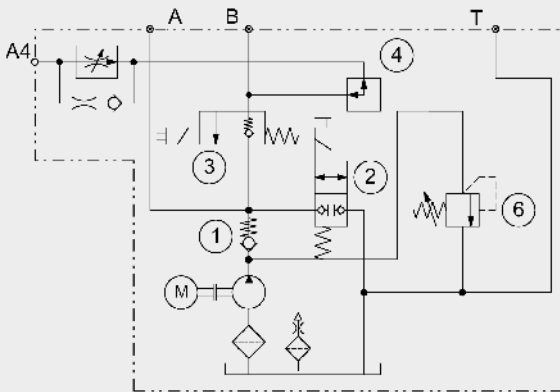
Anschlüsse:  
A und A4 = G 1/4  
B und T = G 3/8

Weitere technische Daten  
zu Ventilen siehe:

|           |                          |
|-----------|--------------------------|
| DB4E      | Prospekt-Nr. 5.161./..   |
| RVM 06020 | Prospekt-Nr. 5.193./..   |
| DV5E      | Prospekt-Nr. 5.113./..   |
| WSM 06020 | Prospekt-Nr. 5.949./..   |
| SRE       | Prospekt-Nr. 5.118./..   |
| SR5E      | Prospekt-Nr. 5.117.4./.. |

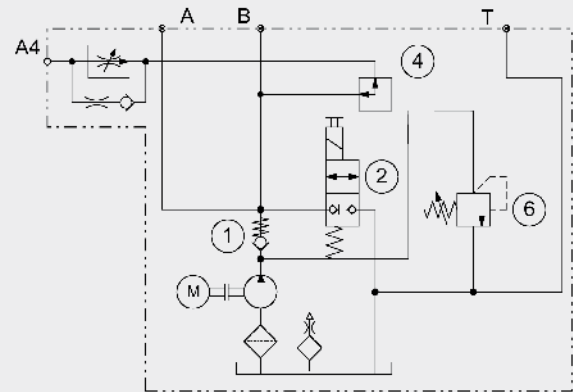
Beispiel: **M61-WNZN-A4/S4.0-250V200**

Druckloser Umlauf



Anschlüsse:  
A und A4= G 1/4  
B und T = G 3/8

Beispiel: **M61-WN0-A4/S4.0-250V200**



Anschlüsse:  
A und A4= G 1/4  
B und T = G 3/8

HUB-SENK-STEUERUNGEN

Beispiel: **M 6 1 - WNZN - A4/S4.0 - 250V200 + 24DG**

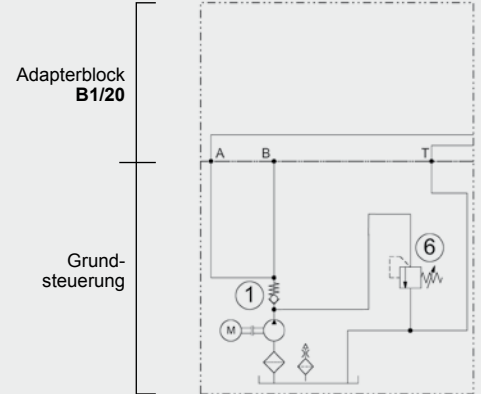
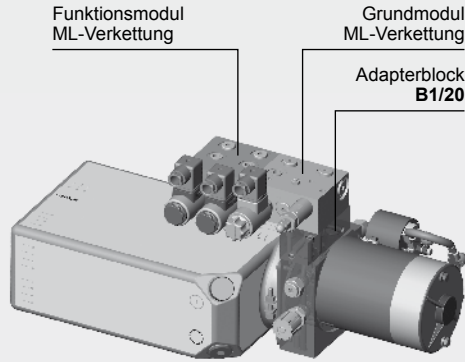
|   |   |
|---|---|
| <b>Flanschführung metrisch</b>  |   |
| Pos. 6 Druckbegrenzungsventil DB4E  |   |
| Pos. 1 Rückschlagventil EBS RV06  |   |
| Pos. 2 Keine Angabe = ohne Wegeventil<br>WSM06020W...<br>WSM06020W...01M...mit Nothand<br>WSM06020V...  | <b>0</b><br><b>W</b><br><b>WN</b><br><b>V</b>       |
| Pos. 3 Keine Angabe = ohne Wegeventil<br>Adapter M20x1.5 / G1/4<br>WSM06020Z...<br>WSM06020Z...01M...mit Nothand  | <b>0</b><br><b>A3</b><br><b>Z</b><br><b>ZN</b>      |
| Pos. 4 Keine Angabe = ohne Anschluss A4<br>Anschluss mit Adapter M20x1.5 / G1/4<br>Adapter mit Druckbegrenzungsventil<br>SRE1 (angebaut), siehe Punkt 7.1 | <b>0</b><br><b>A4</b><br><b>A4 /</b><br><b>S4.0</b> |
| Druckbegrenzungsventil (p <sub>max</sub> 250 bar) 200 bar voreingestellt  |   |
| Ventilspannung  | 24 V DC = <b>24DG</b><br>230 V AC = <b>230AG</b>    |
|   | Weitere Anbauteile<br>siehe Punkt 7.                |



## 6. ADAPTERBLOCKS

Typ:  
DC1...M61...ML... + **B1/20** +...

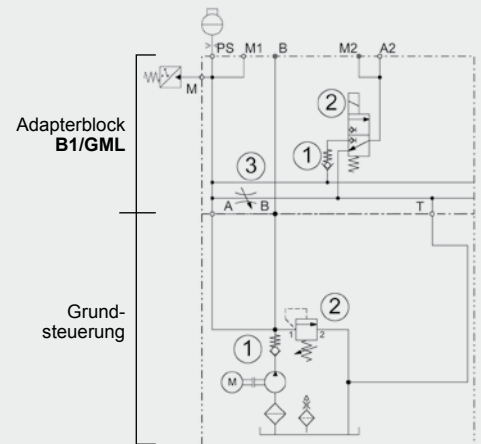
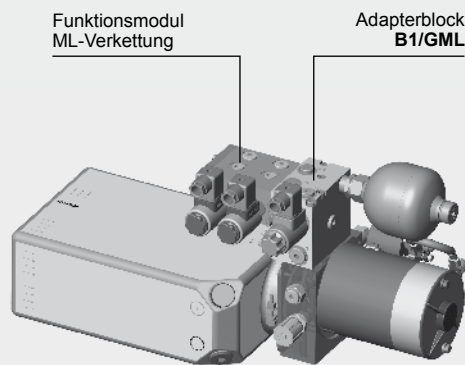
Block zum Anflanschen von Grundmodulen des HYDAC Längsverkettungssystems ML (siehe Prospekt ML)



Typ:  
DC1...M21...ML... + **B1/GML** +...

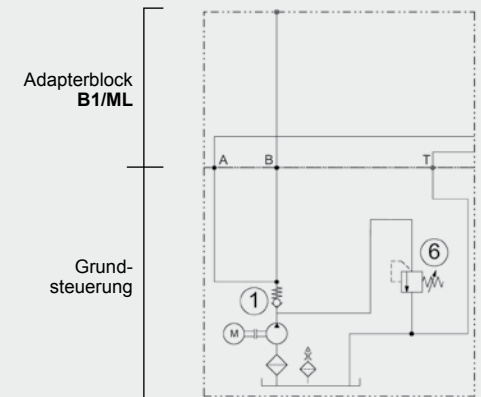
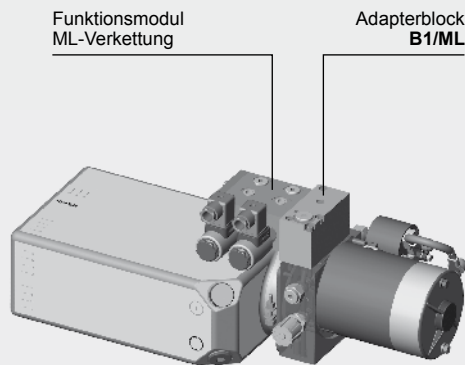
Block zum Anflanschen von Funktionsmodulen des HYDAC Längsverkettungssystems ML (siehe Prospekt ML), geeignet für optionalen Speicheranbau, mit Notablassspindel (3)

Weitere technische Daten zu Ventilen siehe:  
DB4E Prospekt-Nr. 5.161../...  
DV5E Prospekt-Nr. 5.113../...  
WSM 06020 Prospekt-Nr. 5.949../...  
SRE Prospekt-Nr. 5.118../...



Typ:  
DC1...M61...ML... + **B1/ML** +...

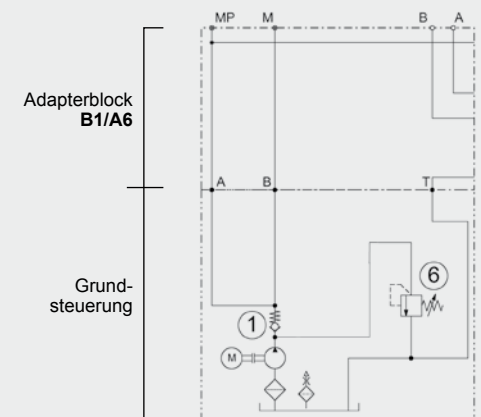
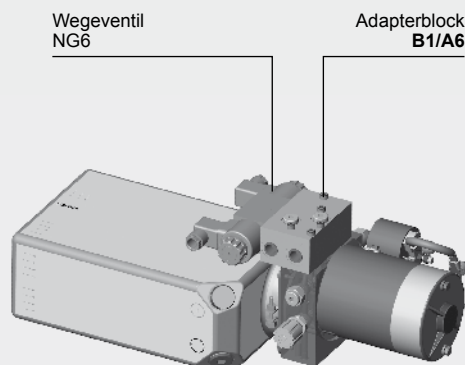
Block zum Anflanschen von Funktionsmodulen des HYDAC Längsverkettungssystems ML (siehe Prospekt ML)



Typ:  
DC1...M61... + **B1/A6** +...

Block zum Anflanschen von Wegeventilen, Nenngröße 6 gemäß DIN 24340 Form A, ISO 4401

Zum Anflanschen mehrerer Wegeventile Erweiterungsmodule 3A6 erforderlich (siehe Prospekt ML)

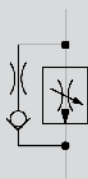


## 7. ANBAUTEILE FÜR A, A3, A4 (bei A3, A4 mit Adapter M20x1,5 / G1/4)

Beispiel **DC1... - A4 / MA4 + ...**

### 7.1 STROMREGELVENTILE - montiert -

- S1,6** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 1,6 l/min  
(Mat.-Nr. 3055053)
- S2,5** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 2,5 l/min  
(Mat.-Nr. 3055131)
- S4,0** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 4,0 l/min  
(Mat.-Nr. 554533)
- S5,0** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 5,0 l/min  
(Mat.-Nr. 558362)
- S6,0** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 6,0 l/min  
(Mat.-Nr. 554534)
- S8,0** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 8,0 l/min  
(Mat.-Nr. 554535)
- S10,0** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 10,0 l/min  
(Mat.-Nr. 554536)
- S12,0** Stromregelventil SRE1  
mit eingestelltem Volumenstrom = 12,0 l/min  
(Mat.-Nr. 555040)



Weitere technische Daten siehe Prospekt-Nr. 5.118./..

### 7.3 MANOMETER - lose Lieferung -

-  **MA1** Manometer Ø 63 – 160 bar
- MA2** Manometer Ø 63 – 250 bar
- MA4** Manometer Ø 63 – 400 bar
- M** Minimes

### 7.4 SPEICHER - lose Lieferung -



- SBO1** Speicher SBO210-0.16
- SBO3** Speicher SBO210-0.32
- SX** Speicher,  
im Klartext beschreiben
- AS** Speicheranschlussstück  
mit Blende Ø 2,0 mm

Weitere technische Daten zu SBO  
siehe Prospekt-Nr. 3.100./..

### 7.2 DRUCKSCHALTER - lose Lieferung -

- DS1** Mechanischer Druckschalter 10 – 100 bar
- DS2** Mechanischer Druckschalter 50 – 200 bar
- DS3** Mechanischer Druckschalter 100 – 350 bar
- EDS3** Elektronischer Druckschalter  
EDS3446-2-250-000 bis 250 bar



Weitere technische Daten zu EDS 3000 siehe Prospekt-Nr. 18.060./..

## 8. SICHERHEITSHINWEISE UND DOKUMENTATION

### 8.1 SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN BETRIEB

- Aggregat nicht zweckentfremdet einsetzen
- Maximal zulässigen Betriebsdruck nicht überschreiten
- Maximal zulässige Öltemperatur von 80 °C nicht überschreiten
- Aggregat und Anbauteile können während des Betriebes erhitzen, Verletzungsgefahr

### 8.2 ANFORDERUNGEN AN DEN AUFSTELLUNGORT

- Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 °C bis +40 °C
- Für ausreichende Belüftung zur Wärmeabfuhr sorgen
- Aggregat nicht an beweglichen Teilen befestigen
- Erforderliche Ebenheit der Befestigungsfläche 0,3 mm auf 100 mm Länge
- Zur Vermeidung erhöhter Geräuschentwicklung elastische Befestigungselemente verwenden und Befestigung an Resonanzflächen vermeiden
- Zur Schwingungsentkopplung ist das Aggregat möglichst zu verschlanchen

### Anmerkung

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen wenden Sie sich bitte an die entsprechenden Fachabteilungen. Technische Änderungen sind vorbehalten.